

# ナンバープレート用穿孔機

取り扱い説明書

株式会社兵庫標板製作所

# 概要と諸元

## 概要

- ▶ この装置は、廃棄標板（ナンバープレート）の所定の位置に穴を開けるために考案されました。どなたでも扱えるよう、軽い力で作業ができる構造になっています。
- ▶ 使用できる板サイズは、大型標板と中型標板の2種類です。
- ▶ 穴開け位置は大型標板・中型標板とも左上部取付穴にかかる部分です。
- ▶ 穴サイズは直径約41mmです。

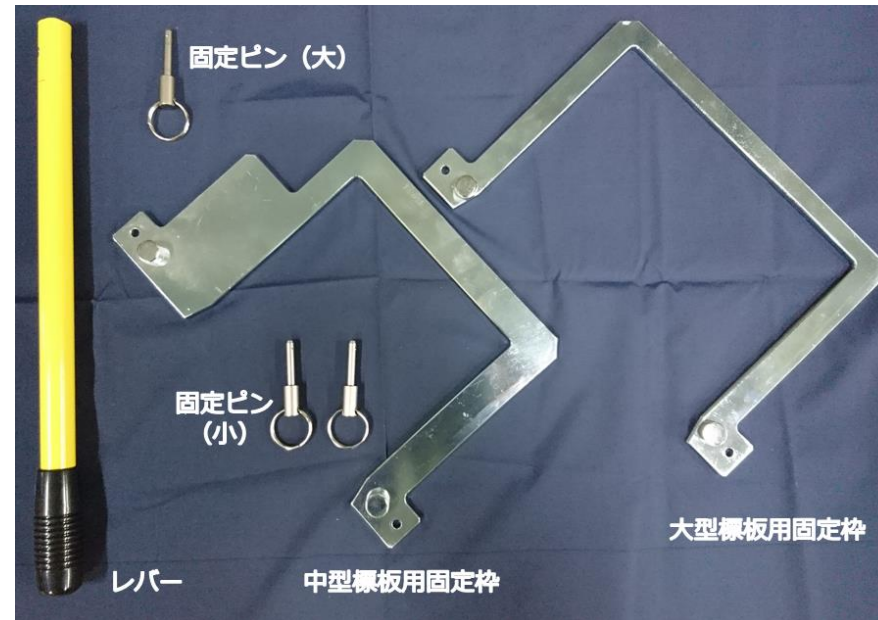
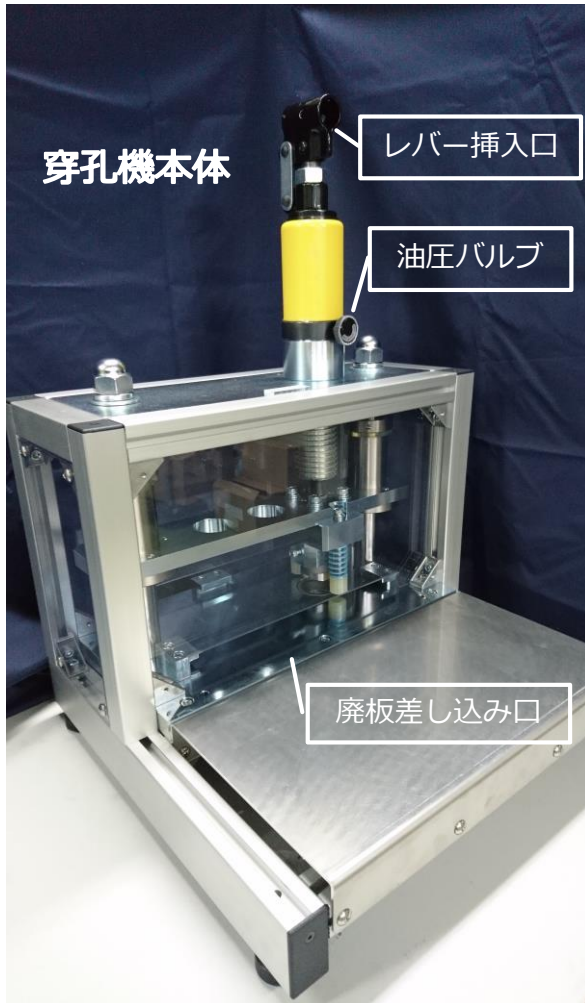
## 諸元

- ▶ 寸法 幅425×高さ600×奥行400（mm）
- ▶ 重量 約40kg
- ▶ 穴開け操作 手動
- ▶ 穴形状 円形
- ▶ 穴サイズ 約41mm
- ▶ 標準作業時間 1枚につき10~15秒

# 内容

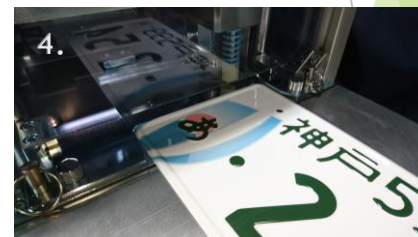
- ▶ 穿孔機本体
- ▶ レバー
- ▶ 固定ピン（大） 1本（レバー固定用）
- ▶ 大型標板用固定枠
- ▶ 中型標板用固定枠
- ▶ 固定ピン（小） 2本（枠固定用）
- ▶ 抜きカス用受け皿

# 本体の説明と部品



# 取り扱い手順

1. 本体にレバーを挿入し、固定ピン（大）で固定します。
2. 油圧バルブをONにします。
3. 大板用/中板用固定枠をセットし、固定ピン（小）で固定します。
4. 廃棄標板を「おもて」を上「地域名」側から差し込みます。
5. レバーを上下に動かし（約10回）刃を下降させます。
6. 抜きカスが落ちる音がしたら穴開け完了です。
7. 油圧バルブをOFFにします。
8. レバーの固定ピン（大）を外し、レバーを抜きます。
9. 終了



# 取り扱いの注意事項

- ▶ 平らで安定した場所で台等（耐荷重50キロ以上）の上に置いてご使用ください。
- ▶ 必ず屋内の風雨の当たらない場所でご使用ください。（刃が錆びてしまいます）
- ▶ 廃板はホコリや汚れを落とし、平らにしてから差し込んでください。
- ▶ 廃板の向きにご注意ください。必ず「おもて」を上にして差し込んでください。
- ▶ 廃板に付いているビス・封印などはあらかじめ取り外してください。
- ▶ レバーの操作は激しくしないでください。（ヒンジ部が破損する恐れがあります）
- ▶ 穴開け後に廃板裏面に微小のバリが出る場合がありますのでご注意ください。
- ▶ 廃板差し込み口に手や指を入れないでください。
- ▶ 指定の用途（廃板の穴開け）以外でのご使用はお控えください。
- ▶ 上記注意事項をお守りいただけずに発生した故障・事故につきましては責任を負いかねますので、どうかご了承ください。

# 問い合わせ先

## 株式会社兵庫標板製作所

〒658-0044

兵庫県神戸市東灘区御影塚町 2 丁目 2 4

TEL 078-851-3250

FAX 078-851-8170

担当 東（あずま） Email [jumpex.hhs@mbp.nifty.com](mailto:jumpex.hhs@mbp.nifty.com)

高谷（たかたに） Email [hyogo.h.s@mbg.nifty.com](mailto:hyogo.h.s@mbg.nifty.com)